

FIRMADO

FIRMADO por : José Manuel Bernabé Sánchez, Director de Centro Español de Metrología (CEM). A fecha : 06/09/2017 09:03:07
El documento consta de un total de 3 folios. Folio 1 de 3 - Código Seguro de Verificación: 49488-66889631

 <p>MINISTERIO DE ECONOMÍA, INDUSTRIA Y COMPETITIVIDAD</p>	<p>CERTIFICADO N°</p> <p>170456002</p>	 <p>CENTRO ESPAÑOL DE METROLOGÍA</p> <p>Organismo notificado (Notified Body): 0300</p>
---	---	---

2ª RENOVACION DE LA APROBACION DEL SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD N° 0300-ES-101392001

2nd Renewal of Quality System Approval Certificate n° 0300-ES-101392001

Expedido a:	VARPE CONTROL DE PESO, S.A. Pasaje Arrahona, 14, Pl Santiga 08210 Barberà del Vallès - Barcelona
De acuerdo con:	Real decreto 244/2016, de 3 de junio, por el que se desarrolla la Ley 32/2014, de 22 de diciembre, de Metrología, y que traspone al Derecho interno español la Directiva 2014/32/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, de 26 de febrero de 2014 sobre la armonización de las legislaciones de los Estados miembros en materia de comercialización de instrumentos de medida. <i>Royal decree 244/2016, dated 3rd of June, which develops the Law 32/2014, dated 22nd of December, on Metrology, and that implements Directive 2014/32/EU, of the European Parliament and of the Council of 26th February 2014 on the harmonisation of the laws of the Member States relating to the making available on the market of non-automatic weight instruments into Spanish legislation.</i>
Especificaciones:	Renovación del Certificado de conformidad con el tipo basada en el aseguramiento de la calidad del proceso de producción (módulo D) N° 0300-ES-101392001. Instrumento de pesaje de funcionamiento automático según el certificado de examen CE de modelo LNE 12965. <i>Renewal of the certificate of conformity with the type based on the quality assurance of the production process (module D) N° 0300-ES-101392001. Automatic weighing instrument according to the EC-type examination certificate LNE 12965.</i>
Instrumento:	Sistema de gestión de la calidad para la fabricación, la inspección del producto acabado y los ensayos de instrumentos de pesaje de funcionamiento automático. <i>Quality system for production, final product inspection and testing of automatic weight instruments.</i>
Fabricante:	Varpe Control de Peso,S.A.
Marca/modelo:	Varpe/V2000
N° Serie/Código CEM:	CEM0000017158

Válido hasta: 01/09/2017

Las características, condicionantes y exigencias particulares, si las hubiera, relativas al objeto certificado, se relacionan en el Anexo que, eventualmente, pudiera ir asociado a este documento. Todos los planos, esquemas y documentos relativos a la presente certificación están depositados en el organismo emisor.
The characteristics, conditioners and particular requirements, if any, concerning to the instrument/object certificated, are set out in the Annex that, possibly, could be associated to this document. All plans, diagrams and documents relative to the state certification have been deposited in the issuing body.

No se permite la reproducción parcial de este documento sin autorización expresa para ello.
Partial quotation of this document is not allowed without written permission.

www.cem.es

Página 1 de 3

C/ DEL ALFAR N° 2
28760 TRES CANTOS - MADRID
TEL/FAX : 918074700 / 918044319
CIF: S2817035E

comercial@cem.minetur.es
CEM-F-0074-01

El Centro Español de Metrología, comprometido con el medio ambiente, mantiene un sistema de Gestión Medioambiental ISO 14001 certificado por AENOR con el número GA-0638/2008

ISO 14001

 <p>MINISTERIO DE ECONOMÍA, INDUSTRIA Y COMPETITIVIDAD</p>	<p>CERTIFICADO N°</p> <p>170456002</p>	 <p>Organismo notificado (Notified Body): 0300</p>
---	---	---

1.- Objeto (*Object*)

Renovación 2ª del certificado de conformidad con el tipo basada en el aseguramiento de la calidad del proceso de producción (Módulo D) nº 0300-ES-101392001.

2.- Modelo de instrumento (*Instrument type*)

V2000 - Certificado de examen CE de modelo nº LNE 12965.

3.- Personal relacionado (*Related people*)

Director Gerente: Antonio Montero
(*General Manager*)

Responsable de Fabricación: Laura Montero
(*Responsible for manufacturing*)

Responsable de gestión de calidad y del laboratorio de metrología: Bibiana Colldeforns
(*Responsible for quality management and metrology laboratory*)

Técnico de Calidad: David Martín
(*Quality Technician*)

Técnico de Laboratorio: Antonio García
(*Laboratory technician*)

4.- Documentación vinculada (*related documentation*)

- Manual de calidad, procedimientos e instrucciones asociadas (*Quality manual, procedures and instructions linked*)

- OIML R51 2006 “*Automatic catchweighing instruments*”

5.- Otras consideraciones (*other considerations*)

Los aspectos del sistema de calidad considerados en el documento “Conformidad con el modelo basada en la garantía de calidad del proceso de fabricación” (Módulo D) nº 0300-ES-101392001 que no son modificados en este documento permanecen vigentes.

 <p>MINISTERIO DE ECONOMÍA, INDUSTRIA Y COMPETITIVIDAD</p>	<p>CERTIFICADO N°</p> <p>170456002</p>	 <p>CENTRO ESPAÑOL DE METROLOGÍA</p> <p>Organismo notificado (Notified Body): 0300</p>
---	---	---

El Centro Español de Metrología:

- Supervisará e inspeccionará el sistema de gestión de la calidad aprobado.
- Realizará periódicamente auditorias para asegurarse de que el fabricante mantiene y aplica el sistema de gestión de la calidad aprobado.
- Autoriza al fabricante a que aplique la identificación de su número de identificación 0300 a todo modelo de instrumento incluido en este certificado, fabricado e inspeccionado como producto acabado.

El fabricante:

- Mantendrá informado al Centro Español de Metrología acerca de cualquier actualización que se produzca en el sistema de gestión de la calidad aprobado.
- Elaborará una declaración de conformidad para cada instrumento que lleve incorporado el número de identificación del Centro Español de Metrología.

FIN DE DOCUMENTO

FIRMADO